CHAUFFERIE AUTOMATIQUE AU BOIS

Groupe scolaire Georges Levy



Impact sur l'environnement

Economie d'énergie fossile (fioul) : 43 tep/an
CO2 évité : 150 tonnes / an

Impact économique

Economie de 20 % de la facture de chauffage annuelle
Prix moyen de l'énergie : 30 euros TTC/MWh
Investissement : 255 000 euros TTC

ville de venissieux

acr contractant général

Cadre technique

Besoins thermiques utiles : 500 kWh utiles/an
Puissance de la chaudière bois : 300 kW
Puissance de la chaudière fioul d'appoint : 522 kW
Combustible :
- Plaquette forestière à 100 %
- Consommation de bois : 170 tonnes/an
- Humidité : 25 %
- Appro DALKIA le mercredi toutes les 1 à 2 semaines

Volume du silo de stockage : 90 m3
Hydroaccumulation de 1500 litres
Système d'épuration des fumées. VLE poussières : 44 mg/Nm3 (à 11 % d'O2)



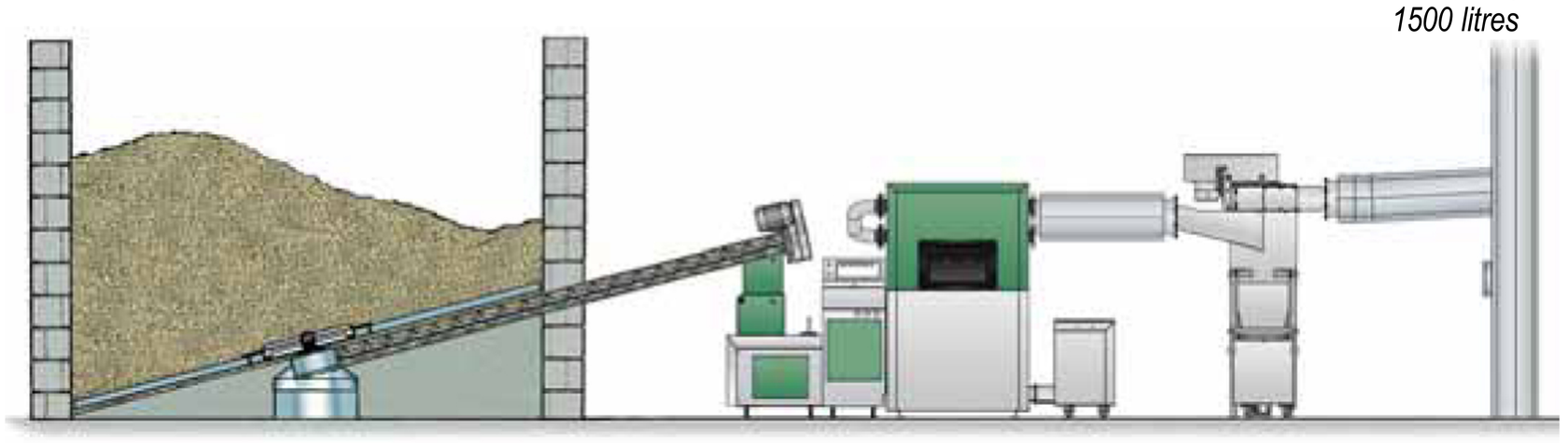
Silo de stockage de 90 m3. Livraison de plaquette de bois forestière



Dessileur à plaquettes et vis sans fin de sortie du silo permettant d'extraire les plaquettes



Traitement cyclonique des fumées : émission de poussières de 44 mg/Nm3 Ballon d'hydroaccumulation de 1500 litres





Vis sans fin de convoyage et moteur d'extraction de la vis



Chaudière à plaquette de bois de 300 kW - marque HERZ